



BIGUMA® – ARCTIC GRADE

plastiline ja elastne kuumalt valatav
bituumenisisaldusega vuugitihendusaine

Kasutus

BIGUMA® – ARCTIC GRADE on betoonist sõiduteedes, betoon- ja asfaltpindades vuukide ja pragude täitmiseks ette nähtud tihendusaine.

Omadused

BIGUMA® – ARCTIC GRADE on plastiline ja elastne bituumeni ja kautšuki baasil valmistatud vuugitihendusaine, mis on välja töötatud spetsiaalselt külmade kliimatsioonide jaoks. Tihendusainet on kontrollitud bituumenisisaldusega vuugitihendusainete tehniliste tarnetingimuste TL bitFug 82 alusel, venivusele ja nakkuvusele esitatavad nõuded on täidetud ka -30 °C juures.

Töötlemistemperatuur:

u 170 °C

Tihedus:

u 1,12 g/cm³

Eeltöötlus:

COLZUMIX® – Haftgrund (nakkekrunt)

Tarnimisviis:

Metallmahutites à 10 ja 30 kg

BIGUMA® – ARCTIC GRADE töötlemissoovitused

Ülessulatamine

BIGUMA® – ARCTIC GRADE sulatatakse ettevaatlikult mehaanilise segisti, kaudse kuumutamise ja termostaadiga varustatud sulatuskatlas töötlemistemperatuurini.

Vuugitihendusaine temperatuuri tuleb reguleerida termostaadiga, seda peab olema võimalik igal ajal kontrollida.

Vältida tuleb tihendusaine ülekuumutamist, kuna selle tagajärjel saavad stabiliseerimise ja parendamise eesmärgil lisatud plastid vältimatult kahjustada ning kuuli-rõnga meetodil määratud pehmenemispunkt langeb märgatavalt.

Ettevalmistustööd

Täisvalatavad betooni- või asfaldivuugid tuleb nõuetekohaselt suruõhuga puhtaks puhuda või puhastada harjamasinaga, kusjuures tähelepanu tuleb pöörata puhastus- ja valamistöõde ruumilisele eraldatusele. Täiteruumi kunstlikuks kuivatamiseks või eelsoojendamiseks võib vajaduse korral kasutada suruõhuga töötavaid kuumaõhuseadmeid.

Eeltöötlus

BIGUMA® – ARCTIC GRADE'i puhul tuleb kasutada spetsiaalselt selle materjali jaoks kohandatud

liimkrunti COLZUMIX® – Haftgrund.

Liimkrunt peab täiteruumi servad täielikult katma, moodustades kileja kihi. Soovituslikult võib vuugi mõlemast küljest katta umbes 1 cm laiuse ribana ka sõidutee pinna.

Liimkrundi ülesanne on siduda betoonil või asfaldil olevat tolmu ning moodustada kindlalt nakkuv pind, mis ankurdub hiljem peale pandava vuugitihendusainega. **Vuukide valamine** Eeltöödeldud vuuke võib täita üksnes kuiva ilmaga ja ehitusdetaili pinnatemperatuuriga üle +5 °C. Enne valamistöõdega alustamist tuleb silmas pidada järgmisi olulisi aspekte:

1. Peale kantud liimkrunt peab olema kuivanud, see tähendab, et eeltöödeldud pinnad peavad sõrmega katsumisel olema puutekuivad.

2. Eeltöödeldud vuuk peab olema tolmuvaba ja kuiv, et tagada intensiivne ühendus betooni või asfaldiga.

3. Valamistöõde tuleb teostada selleks ettenähtud valamismasinatega (vt üleval).

4. Vuugitihendusained peavad töötlemise ajal olema etteantud valamistemperatuuriga. Juhul kui valamistemperatuur langeb liiga madalale, kannatab selle all materjali voolavus. Vuugitihendusained ei pruugi sel juhul täidetavaid vuuke enam täielikult ära täita. Tekib tühimike tekke oht, mille tulemusel võib valatud materjal hiljem liikluskoormuse all kokku vajuda.

5. Igal juhul tuleks vältida juba maha jahtunud aine edasi valamist.

6. Vuugitihendusaine jahtumisel pärast paikavalamist võib vuugitihendusaine ruumala olenevalt vuugi täiteruumi mõõtmetest olulisel määral kahaneda; sellest tulenevalt tekib pärast valamist vajadus teise tööetapi järele. Soovituslikult tuleks järelvalamine viia läbi vahetult pärast esimese kihi paigaldamist.

7. Vuugid tuleks täita nii, et ei oleks vaja eemaldada vuugi servadest väljaulatuvat tihendusainet. Ülejääkide eemaldamine võib pärssida täiteaine nakkuvust vuugi seinaga.

Märkus

Viitame ka dokumendile „Betonist liikluspindade vuugitäite teabeleht“ (Merkblatt für die Fugenfüllung in Verkerhsflächen aus Beton), 1982. aasta väljaanne.

Materjalikulu

Vuugitihendusaine materjalikulu vuukide täitmisel arvestatakse järgmise valemi järgi:

vuugi pikkus (cm) x vuugi laius (cm) x vuugi sügavus (cm) x tihendusaine tihedus (g/cm³) = materjalikulu grammides.

Liimkrundi kulu moodustab umbes 3% kasutatava tihendusaine kogusest.

Pakendi tunnused

BIGUMA® – ARCTIC GRADE'i transporditakse õhukesest plekist anumatesse pakendatult ja ühekordselt kasutatavatel kaubaalustel. Metallmahutite eraldusaine kihi ja nn tõmlukuga avamise võimaluse abil on tagatud massi kiire, probleemivaba ja ohutu anumatest väljavalamine.

Jäätmekäitlus

Jääkidest tühjendatud valgeplekist anumad suunab jäätmekäitlusesse ettevõtte KBS, Kreislaufsystem Blechverpackungen Stahl GmbH, Düsseldorf. Vajaduse korral on võimalik väljastada koostöös ettevõttega KBS töötavate Saksamaa vastuvõtupunktide kataloog.

See tooteinfo leht vastab meie praegusele teadmiste tasemele. Esitatud andmed on keskmised väärtused tavatingimustel. Materjali käitaja on kohustatud kontrollima materjali sobivust ja kasutusvõimalusi ettenähtud eesmärgi täitmiseks. Kasutamist puudutavate küsimuste korral anname Teile hea meelega nõu. Kehtivad meie üldised müügi- ja tarnetingimused.

Seis: 06/98

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Teinenkamp 43, D59494 Soest, telefon: (02921) 8907-0, faks: (02921) 8907-70