



BORNIT® - Asphalt-Eckband

*bituumen-kolmkantprofiil valuasfaldi paigaldamisel
püsivate ääreühenduste valmistamiseks*

Tehniline infoleht seisuga: 28. juuni 2017

Liik ja omadused

BORNIT®-Asphalt-Eckband on sulav elastomeer-bituumenprofiil valuasfaldis kasutamiseks. Kolmkantprofiili kasutatakse peamiselt sein-pinna-ühenduse kiireks ja veekindlaks sulgemiseks. Plastiliselt vormitav ja hõlpsasti töödeldav spetsiaalprofiil asetatakse 90° soonühendusse. Kuuma valuasfaldi paigaldamisel profiil sulab ja moodustab seejuures veekindlalt keevitatud ühenduse täisnurkselt (vertikaalselt) olevate ehitusdetailide suhtes.

Kasutusala

BORNIT®-Asphalt-Eckband'i kasutatakse valuasfaldi kuumpaigaldusel püsivate ja paindlike ääreühenduste valmistamiseks vertikaalsete ehitusdetailide suhtes. Samaaegselt bituumenkiilu sulatamisega kuuma valuasfaldi paigaldamisel isoleeritakse ääreühendus sissetungiva maapealse vee vastu. BORNIT®-Asphalt-Eckband'i kasutatakse peamiselt horisontaalsete valuasfaldi pindade (nt parkimismajades, parkimistekkiidel, tänavakatetel) ühendamisel vertikaalsete vastas olevate ehitusdetailidega, nt betoonelementidega, äärekividega, sisse paigaldatavate detailidega.

Reeglina on soovitatav töödelda ühenduspindasid eelnevalt tootega BORNIT®-Bitugrund, BORNIT®-Haftgrund või BORNIT®-Haftgrund Fix.

Toote andmed lühidalt

Liik	elastomeer-bituumenprofiil
Baas	bituumen, lisandid, kautšuk
Värvus	must
Tihedus 20 °C juures vastavalt DIN 52 004	1,10 g/cm ³
Konsistents	tahke
Pehmenemistäpp vastavalt RuK vastavalt DIN 52 011: originaalolek	ca 105 °C
Ladustamine	kokkusurutud
Ladustatavus	Pole külmatundlik! Kaitsta pappkarpe niiskuse eest Suletud originaalpakendis minimaalselt 12 kuud.



Aluspinna ettevalmistamine

Aluspind peab olema tugev, puhas, kuiv ja eraldavate osakesteta ning määrdeaineteta. Lindi hea nakke ja kindla sulamise saavutamiseks soovitame aluspinda töödelda eelnevalt tootega BORNIT®-Bitugrund, BORNIT®-Haftgrund või BORNIT®-Haftgrund Fix. Enne BORNIT®-Asphalt-Eckband' töötlemist peab aluspind olema täielikult kuivanud!

Ühendatavad pinnad peavad olema üksteise suhtes täisnurksed.

Töötlemine

BORNIT®-Asphalt-Eckband on mõeldud ca 20–30 mm valuasfaldi paksusele (kattekihi kõrgus). Reeglina tuleb bituumenprofiili sobivust enne tööde alustamist konkreetsel projektil testida.

Esmalt rullida lint lahti ja laotada laiali. Eemaldada PE-eralduskile ja lõigata lindist sobiva pikkusega tükid. Nurkades võib linti vastavalt vajadusele lõigata kaldega. Pötkliiteid saab ühendada sulatamisega.

Suruda mõõtu lõigatud bituumenprofiil tugevalt eelnevalt krunditud ja kuivanud soonde. Kogemuste põhjal nakkub bituumenprofiil aluspinna külge ilma eelneva soojendamiseta. Kui nake pole asendi kindlustamiseks piisav, tuleb lindi puutepindasid enne soonde surumist gaasipõletiga ettevaatlikult soojendada. Madalatel temperatuuridel alla +5 °C on see alati soovitatav.

Ladustamine

Toode säilib vähemalt 12 kuud. Kaitsta karpe niiskuse ja otsese päikesekiirguse ning kuumuse eest!

Jäätmete käitlemine

Ümbertöötlusesse suunata vaid täielikult tühjenud nõud. Materjalijäätke käidelda vastavalt jäätmekoodile 170302 (bituumensegud, välja arvatud need, mis kuuluvad koodi 170301 alla).

Märkused

Käesolev infoleht asendab kogu varasemat toote tehnilist informatsiooni. Seega varasem informatsioon enam ei kehti. Andmed on koostatud vastavalt kasutustehnika uusimale tasemele. Palume arvestada aga siiski, et sõltuvalt ehitusobjekti seisundist võivad osutada vajalikuks kõrvalekalded infolehel pakutud tööviisist. Kui konkreetse lepinguga pole kokkulepitud teisiti, pole kogu infolehes sisalduv informatsioon siduv ja tegemist pole seega toote kokkulepitud omadustega. Me jätame endale õiguse teha igal ajal käesolevas infolehes muudatusi. Soovitame teil vaadata infot võimalike muudatuste kohta meie koduleheküljelt www.bornit.de.

Tarnevorm

BORNIT®-Asphalt-Eckband tarnitakse rullituna, pappkarpi pakitult. Ühes karbis on 5 rulli à 5 m

BORNIT®-Asphalt-Eckband = 25 m/karp 24 karpi alusel

Möödud

Nurk: 90°; 45°; 45°
