


BORNIT®

STÄRKE VERBINDET BORNIT®-Kaltverguss Vuugitihendusmass

Külmalt paigaldatav, kahekomponentne vuugitäitemass horisontaalsete betoon- ja asfaltvuukide täitmiseks

Tehniline infoleht seisuga: 03. detsember 2020

	
BORNIT-Werk Aschenborn GmbH Reichenbacher Straße 117 D-08056 Zwickau 2009 1290-1416/2013	
DIN EN 14188-2: 2004 2-komponente külmalt töödeldav polüsulfid-tihendusmass	
Nakkumis- ja venimisvõime 100 % venivuse juures	23 ° C ≥ 0,15 MPa; -20 ° C ≤ 0,6 Mpa
Vee läbilaskmatus	sooritatud
Deformeerumiskindlus	Vastupidavus ≥ 70%; Mahukaotus ≤ 5%
Vee läbilaskvus kemikaalide väärkasutusel	sooritatud
Vananemiskindlus	tõmbemooduli muutus ≤ ± 20%
Tulekindlus	sooritatud

Liik ja omadused

BORNIT-Kaltverguss on polüsulfidi baasil kahekomponentne vuugitäitemass. Materjal venib kuni 35% vuugi laiuse ulatuses ja toodet iseloomustab elastne, suure koormatuvusega vuugitihend, mis on vee,

BORNIT®

STÄRKE VERBINDET

merevee, soolalahuste, bensiini ja mineraalõlide suhtes vastupidav. Materjal on pehkimis- ja juurekindel ning erakordselt suure ilmastiku- ja vananemiskindlusega. BORNIT-Kaltverguss on valatav ning isetasanduv ja materjal on temperatuurivahemikus – 50 °C kuni + 100 °C elastne.

Kasutusala

BORNIT-Kaltverguss'i kasutatakse betoon- ja asfaltpindade horisontaalsete deformatsioonivuukide täitmiseks ning puit-, metall- ja plastikühenduste tihendamiseks. Toode sobib valamiseks betoondetailide ja asfaltpindade vahele, millele rakendub sõitmisest, käimisest või detailide temperatuurist tingitud liikumisest tulenev mehaaniline koormus. Koos materjaliga BORNIT-Beton- või Asphaltprimer kui nakkekrundiga ning vuugi vastava konstruktsiooniga saab isoleerida kõige erinevamatest materjalidest horisontaalseid vuuke üldehituses, maa-aluses ehituses ja teedehituses püsivalt ning veekindlalt.

BORNIT-Kaltverguss'i (isetasanduv) saab kasutada kuni 3% kaldega vuukide puhul. Suurema kaldega vuuke või vertikaalseid vuuke tuleb tihendada stabiilse materjaliga BORNIT-Fugenspachtel.

Toote andmed lühidalt

Baas	polüsulfiid-polümeer
Töötlemisaeg	vähemalt 2 tundi
Tardumisaeg	ca 24 tundi, temperatuurist ja õhuniiskusest sõltuvalt
Maksimaalne lubatud deformats.	35% vuugi laiusest
Kokkutõmbumine	Puudub
Shore-A-tugevus	ca 15
Moodul 100% venimise korral (+23 °C)	ca 0,2 N/mm ²
Värvus	must, hall
Konsistents	valatav, isetasanduv
Kulu	sõltuvalt vuugi mõõtudest
Ladustamine	kuivas, jahedas (alla 25 °C)
Säilivus	suletud originaalnõus 12 kuud
Puhastamine	BORNIT®-PS-Cleaner

Töötlemine

Betoonvuukides

Täidetavate vuukide nakkepinnad tuleb puhastada mustusest, tolmust, määrdeainetest, lahtistest osakestest, mõrdijääkidest ja muust sarnasest. Vuugid täidetakse õige sügavuse reguleerimiseks ja kolme-pinnanakke vältimiseks kas vuuginööri, PE- või PU-baasil ümarvahtmaterjali või

BORNIT®

STÄRKE VERBINDET

mineraalvillaribadega. Kui täitmine pole võimalik, võib vuugipõhja katta eraldusmaterjaliga, nagu nt PU-kile või silikoonpaber.

Krundid tuleb kanda kuivale aluspinnale ja nad peavad enne tihendusmassiga katmist tahenema. Vuugiservasid tuleb eelnevalt töödelda krundiga BORNIT-Betonprimer.

Segada komponendid A ja B korralikult kokku, seejärel kanda krunt pintsliga ühtlaselt peale. Pärast 30 minuti kuni 2 tunni pikkust krundi kuivamist (temperatuurist sõltuvalt) võib peale kanda täitemassi. Kui krundi pealekandmisest on möödunud rohkem kui 24 tundi, tuleb krundikiht karestada ja kanda peale uus krunt.

Asfaltvuukides

Töödelda vuugiservasid krundiga BORNIT-Asphaltprimer.

Asfaldivuugid peavad olema värskelt lõigatud, sest vastasel korral võib tekkida nakkeprobleeme. Segada komponendid A ja B korralikult kokku ning kanda krunt pintsliga ühtlaselt peale. Pärast 2-6 tunnist krundi kuivamist võib peale kanda täitemassi. Krunt peab igal juhul olema täielikult kuivanud, vajadusel tuleb täitemass panna järgmisel päeval. Sellisel juhul tuleb jälgida, et krundi pealispinnale ei ole temperatuuri langemise tõttu tekkinud niiskuskiht.

BORNIT-Kaltverguss on pakitud eraldi nõudesse. Lisada B komponent A-komponendi juurde ja segada mehhaniliselt või seguriga, kuni ei teki enam värvilisi triipe. Mullide vältimiseks tuleb jälgida, et segamisel ei lisandu õhku.

Kanda vuugitäitemass ainult vuugi sisse, materjal on isetasanduv. Võimalikud tekkivad õhumullid eemaldada töötlemise ajal pealispinna kerge silumisega. BORNIT-Kaltverguss'i saab töötlemise ajal silendada pahtlilabidaga, puitsiluriga vm. Täitemassi temperatuur peab enne segamist olema vähemalt +10 °C. Ehitusdetaili temperatuur ei tohi olla alla +5 °C ja kõrgem kui +40 °C.

Ladustamine ja säilivus Kuivas, temperatuuril alla 25 °C. Suletud originaalnõus säilib 12 kuud.

Jäätmekäitlus Ümbertöötlusesse suunata vaid täielikult tühjendatud nõud. Komponentide A + B materjalijäätke käidelda vastavalt jäätmekoodile 080409 (orgaanilisi lahusteid või muid ohtlikke aineid sisaldavad liimide ja hermeetikute jäätmed).

BORNIT®



STÄRKE VERBINDET

Märkus

Käesolev infoleht asendab kogu varasemat tehnilist teavet toote kohta. Seega need enam ei kehti. Andmed on koostatud vastavalt rakendustehnoloogia kõige uuematele andmetele. Palun pidage siiski meeles, et sõltuvalt ehitusobjekti olukorrast võivad olla vajalikud kõrvalekaldumised infolehes esitatud töömeetoditest. Kui üksikutes lepingutes ei ole teisiti kokku lepitud, ei ole infolehes sisalduv teave siduv ja seega ei kujuta endast kokku lepitud toote omadusi. Jätame endale õiguse teha muudatusi käesolevas infolehes sisalduva teabe osas.

Tarnevorm

Komponendid A ja B on pakitud eraldi:

2,5 l nõu4 x 2,5 l karbis30 karpi alusel
4 l nõu4 x 4 l karbis30 karpi alusel
10 ämbrid30 ämbrit alusel