

Polümeeride valmistamist molekulidevaheliste seoste tekitamisega nimetatakse polümeerisatsiooniks (kõvendamiseks). Silikali reaktiivsetes vaikeses vallandatakse see kõvendamismehhanism kõvendampulbri (dibensüülperoksiidi või lühidalt BPO) lisamisega. Kõvendipulber kutsus esile ahelreaktsiooni ning seda võib seetõttu lugeda keemilise reaktsiooni algatajaks.

## Doseerimine

Kõvendipulbri vajalik kogus oleneb temperatuurist ja selle võib leida asjaomase toote andmelehel tabelist "**Kõvendi kogused**". Kõvendipulbri kogused on näidatud massiprotsentides ja on seotud vaigu osakaaluga.

### Rohkem kõvendipulbrit soovitatakse lisada

1. õhema kattekihi ja
2. suuremate täiteastmete korral.

### Vähem kõvendipulbrit soovitatakse lisada

1. paksema vana metakrülaatkihi katmiseks ja
2. siledade isetasanduvate metakrülaatkihtide tihendamiseks, kui need ei ole üle puistatud liivaga või üle ujutatud värviga.

Siiski ei tohi lisatava kõvendipulbri kogus olla väiksem, kui on näidatud asjakohase toote andmelehel, sest see ohustab kõvenemisprotsessi. Tuleb vältida ka kõvendipulbri üledoseerimist, sest see võib samuti põhjustada tõsiseid ülemäärastest temperatuuridest tingitud kõvenemisprobleeme.

Kõvendi koguseid on kõige parem doseerida elektroonilise kaaluga. Kui ehitusplatsil kaalud puuduvad, võib nende asemel kasutada gradueeritud mõõtklaase; sel juhul tuleb kõvendi koguse kaal ümber arvutada mahuks. Spetsiaalse BPO-skaalaga mõõtklaasid on saadaval Silikaliit.

**Kaalu teisendamisel mahuks kasutage järgmist põhilist rusikareeglit.**

**Kõvendipulbri kogus grammides x 1,5 = kõvendipulbri maht milliliitrites**

**Näide:**

**Vaigu SILIKAL® R 51 partiikogus on 1,0 kg**

**Vastavalt tabelile „Kõvendi kogused“ lisatakse +20°C juures 3% kõvendipulbrit.**

**Ühekilogrammisest vaigu R 51 massist 3% on 30 g, st 1,0 kg vaigule SILIKAL® R 51 tuleb lisada 30 g kõvendipulbrit.**

**Teisendada grammid milliliitriteks järgmise valemi abil:**

**30 g x 1,5 = 45 ml**

## Soovitused kasutamiseks

Kõvendipulber lisatakse Silikali reaktiivsele vaigule ja vaigu/täiteaine segule vahetult enne pealekandmist. Valatavate segude korral lisatakse kõvendit viimase komponendina, samas kui mõrtide või väga tiksotroopsete vaikude korral tuleb kogu täiteaine või tiksotroopse aine kogus sisse segada esimesena. Ainult sel viisil jaotub kõvendi segus ühtlaselt.

Kõvendipulbrit tuleb vastavas segus või puhtas vaigus segada alati seni, kuni see on täielikult segunenud. Segamisaeg sõltub kasutatavate segamisseadmete omadustest ja seisundist ning materjali temperatuurist.