

Heißvergussmasse TL

Bitumen-valumass vuukide tihendamiseks



Lühiinfo

- Kõrge koormustaluvus
- hea nakkuvus vuugi servadega
- Vastupidav veele ja sooladele

Kulu

- ca. 1,1 kg/l olenevalt vuugist



Lagerhinweis

- Kaitsta otsese päikesevalguse ja niiskuse eest
- Originaalkarbis säilib 12 kuud

Lisatooded

Kruntimine

BORNIT® Haftgrund
BORNIT® Haftgrund Fix

Puhastamine

- BORNIT® MultiClean
- BORNIT® Bitumenreiniger

Lisaseadmed::

- BORNIT® Vergusskocher
- BORNIT® Vergusskanne
- BORNIT® Heißluftlanze

Tarnevorm	Artikli-Nr.	EAN-kood	Värv	materjalist jätkub:
10 kg / karp 80 karpi (800 kg) / FIN-alusel	6800000334	4 017228 00704 5	must	ca. 9,1 L olenevalt mahust
25 kg / karp 32 karpi (800 kg) / Euroalusel	6800000335	4 017228 00705 2	must	ca. 22,7 L olenevalt mahust
30 kg / karp 11 karp (330 kg) / Euroalusel	6800000424	4 017228 00718 2	must	ca. 27,3 L olenevalt mahust



Kasutusala

BORNIT®-Heißvergussmasse TL on ette nähtud vuukide täitmiseks betoonist ja asfaldist sõiduteedel, betoonist ehitusdetailides maapealsetel ja maa-alustel ehitustel, valuasfaldist või asfaltbetoonist asfaltkattekihtide üleminekukonstruktsioonidel ning asfaltkatete parandustöödel (nt pragude täitmine).

Toote andmed lühidalt

Liik	polümeermodifitseeritud bituumen-valumass
Baas	bituumen
Lahusti	puudub
Valamine	katla, valamiskannuga
Värv	must
Konsistents	kuumalt valatav
Töötlemistemperatuur	ca. +160 °C
Ladustamine	kaitsta otsese päikesevalguse ja niiskuse eest
Säilivus	originaalpakendis 12 kuud
Ohuklass vastavalt ADR'ile	puudub
Puhastamine	mehaaniliselt, BORNIT®-MultiClean oder BORNIT®-Bitumenreiniger
Leekpunkt	> +200 °C
Sulatustemperatuur	max. +180 °C
Vuugi temperatuur	min. 0 °C

Liik ja omadused

BORNIT®-Heißvergussmasse TL on valmistatud polümeermodifitseeritud bituumeni, mineraalsete täiteainete ja orgaaniliste lisandite baasil. Tegemist on sulatatava, kuumalt töödeldava valumassiga, mida iseloomustab suur elastsus ja venivus.

BORNIT®-Heißvergussmasse TL haardub hästi vuugi servadega ning on sooja- ja külmakindel. Vesi ja sulatussoolad ei tekita materjalile kahjustusi, see ei lase vett läbi ega vanane. Väikese tiheduse tõttu on materjalikulu täitemahuga võrreldes väiksem.

Kvaliteet vastab TL/TP Fug-StB 15 ja DIN EN 14188-1 nõuetele (Vuugimassid N2- normile).

Eelised

- Kõrge koormustaluvus
- Hea nakkuvus vuugi servadega
- Vastupidav veele ja sooladele

Aluspind

Vuugid peavad olema kuivad ja puhtad. Õli ja rasva jäägid ning lahtised osakesed tuleb eemaldada. Vuugid tuleb suruõhuga puhtaks teha.

Töötlemine

Enne valamist tuleb vuukide servad kindlasti töödelda BORNIT®-Haftgrundiga, et saavutada vajalik servadega nakkumine. Soovitav on töödelda mõlemal pool vuuki ka umbes 1 cm sõiduteed, et tagada nakkumine kuni ülaservani. Enne valamise alustamist peab nakkekrunt kuivanud olema (sõrmekatse). Juhul kui valamistõid tehakse järellõigatud asfaldivuukides või -pragudes, võib osutada vajalikuks ka eeltöötlus kuumaõhupuhuriga.

Valumassi ümbert tuleb esmalt eemaldada papp. Seejärel kuumutada BORNIT®-i kuumvalumassi TL seguri, termostaatpõleti ja termomeetriga varustatud sulatuskatlas aeglaselt töötlemistemperatuurini. Maksimaalsest sulatustemperatuurist 180 °C tuleb kindlasti kinni pidada ja massi tuleb pidevalt segada, et ära hoida kohatine ülekuumenemine ja sadestumine.

Sulatada ainult päeva jooksul eeldatavasti vajaminev kogus, sest korduva sulatamise käigus võivad materjali omadused muutuda. Valamistöid teha sobivate vahenditega (nt kitsas pika tilaga valamiskann jne). Juhul kui vihma hakkab sadama, tuleb valamine lõpetada.

Kuna kõikide valumasside maht pärast jahtumist väheneb, tuleks valamist teostada kahes etapis. Teine valamine tuleb teha kohe pärast esimese valu jahtumist veel puhtale pealispinnale. Sealjuures ei tohi töötlemistemperatuur ettenähtust madalamale langeda, et tagada ühtlane sulamine. BORNIT®-i kuumvalumassi TL tuleb käidavatele/sõidetavatele betoonist pindadele valada nii, et sõidutee pealispinnast allpool moodustub vähemalt 1 mm kuni maksimaalselt 6 mm (faasitud vuugiservade korral) sügavune vannikujuline süvend. Vältida üleulatamist või ülevalamist.

Kulu

ca. 1,1 kg/l olenevalt vuugist

BORNIT®-Haftgrund'i (nakkekrundi) kulu moodustab u 4% valumassi kogusest.

Tervise-, töö- ja tuleohutus

Käitlemise, ohutuse ja keskkonna kohta teabe saamiseks vaadake kehtivat ohutuskaarti.

Soovitavad isikukaitsevahendid



Jäätmekäitus

Materjalijäätke saab utiliseerida vastavalt jäätmekoodile 170302 (bituumenisegud, välja arvatud need, mis kuuluvad 170301 alla).

CE-märgistus



BORNIT-Werk Aschenborn GmbH
Reichenbacher Straße 117
D-08056 Zwickau

2006

1139-1140/2013

DIN EN 14188-1:2004

Kuumalt töödeldavad bituumenmassid vuukidele tüüp N2

Nakkumis- ja venimisvõime -25 °C

sooritatud

Nakkumisvõime bei 0 °C

sooritatud

Vee läbilaskmatus

sooritatud

Nakkumis- ja venimisvõime -20 °C

ei esine adhesiivset ega kohesiivset purunemist

Kuulpenetratsioon ja elastne algmõõtmete taastumine	>= 60 %
Koonuspenetratsioon	40 – 100 mm-1
Kuumuskindlus	
Koonuspenetratsioon	40 – 100 mm-1
Kuulpenetratsioon ja elastne algmõõtmete taastumine	<= 60 %
Voolupikkus	<= 3 mm
Vastupidavus kütuse ladustamisele	NPD
Ühilduvus asfaldiga	Ei esine adhesiivset purunemist ega õli

Märkus

Käesolev infoleht asendab kogu varasemat tehnilist teavet toote kohta. Seega need enam ei kehti. Andmed on koostatud vastavalt rakendustehnoloogia kõige uuematele andmetele. Palun pidage siiski meeles, et sõltuvalt ehitusobjekti olukorrast võivad olla vajalikud kõrvalekaldumised infolehes esitatud töömeetoditest. Kui sõlmitud lepingutes on kokku lepitud teisiti, ei ole infolehes sisalduv teave siduv ja seega ei kujuta endast kokku lepitud toote omadusi. Jätame endale õiguse teha muudatusi käesolevas infolehes sisalduva teabe osas.