



# **BORNIT® - Kaltverguss**

## **Vuugitihendusmass**

**Külmalt paigaldatav, kahekomponentne vuugitähitemass horisontaalsete betoon- ja asfaltvuukide täitmiseks**

Tehniline infoleht seisuga: 05.august 2015

<b>CE</b>	
BORNIT-Werk Aschenborn GmbH Reichenbacher Straße 117 D-08056 Zwickau 2009 1290-1416/2013	
DIN EN 14188-2: 2004 2-komponente külmalt töödeldav polüsulfiid-tihendusmass	
Nakkumis- ja venimisvõime	23 ° C ≥ 0,15 MPa; -20 ° C ≤ 0,6 Mpa
Vee läbilaskmatus 100 % venivuse juures	sooritatud
Deformeerumiskindlus	Vastupidavus ≥ 70%; Mahukaotus ≤ 5%
Vee läbilaskvus kemikaalide väärkasutusel	Sooritatud
Vananemiskindlus	Tõmbemooduli muutus 100% -lise venivuse korral: ≤ ± 20%
Tulekindlus	sooritatud

### **Liik ja omadused**

BORNIT-Kaltverguss on polüsulfiidi baasil normile DIN EN 14188-le vastav kahekomponentne vuugitähitemass.

Materjal venib kuni 35% vuugi laiuse ulatuses ja toodet iseloomustab elastne, suure koormatuvusega vuugitihend, mis on vee, merevee, soolalahuste, bensiini ja mineraalõlide suhtes vastupidav. Materjal on pehkimis- ja juurekindel ning erakordselt suur ilmastiku- ja vananemiskindlus. BORNIT-Kaltverguss on valatav ning isetasanduv ja materjal on temperatuurivahemikus alates – 50 °C kuni + 100 °C elastne.



---

**Kasutusala**

BORNIT-Kaltverguss'i kasutatakse betoon- ja asfaltpindade horisontaalsete deformatsioonivuukide täitmiseks ning puit-, metall- ja plastikühenduste tihendamiseks. Toode sobib valamiseks betoondetailide ja asfaltpindade vahele, millele rakendub sõitmisest, käimisest või detailide temperatuurist tingitud liikumisest tulenev mehaaniline koormus. Koos materjaliga BORNIT-Beton- või Asphaltprimer kui nakkekrundiga ning vuugi vastava konstruktsiooniga saab isoleerida kõige erinevamatest materjalidest horisontaalseid vuuke üldehituses, maa-aluses ehituses ja teedeehituses püsivalt ning veekindlalt. BORNIT-Kaltverguss'i (isetasanduv) saab kasutada kuni 3% kaldega vuukide puhul. Suurema kaldega vuuke või vertikaalseid vuuke tuleb tihendada stabiilse materjaliga BORNIT-Fugenspachtel.

---

**Toote andmed lühidalt**

Baas	polüsulfiid-polümeer
Töötlemisaeg	vähemalt 2 tundi
Tardumisaeg	ca 24 tundi, temperatuurist ja õhuniiskusest sõltuvalt
Maksimaalne lubatud deformats.	35% vuugi laiusest
Kokkutõmbumine	puudub
Shore-A-tugevus	ca 15
Moodul 100% venimise korral (+23 °C)	ca 0,2 N/mm <sup>2</sup>
Värvus	must, hall
Konsistents	valataav, isetasanduv
Kulu	sõltuvalt vuugi mõõtudest
Ladustamine	kuivas, jahedas (alla 25 °C)
Säilivus	suletud originaalnõus 12 kuud
Puhastamine	BORNIT®-PS-Cleaner

---



## Töötlemine

### *Betoonvuukides*

Täidetavate vuukide nakkepinnad tuleb puhastada mustusest, tolmust, määrdeainetest, lahtistest osakestest, mõrdijääkidest ja muust sarnasest. Vuugid täidetakse tagant õige sügavuse reguleerimiseks ja kolme-pinnakke vältimiseks. Üldehituses sobivad selleks PE- või PU-baasil ümarvahtmaterjal ning mineraalvillaribad. Maapinna lähedal tuleb kasutada eranditult suletud pooridega PE-ümarmaterjali. Kui tagant täitmine pole võimalik, võib vuugipõhja katta eraldusmaterjaliga, nagu nt PU-kile või silikoonpaber.

Krundid tuleb kanda kuivale aluspinnale ja nad peavad enne tihendusmassiga katmist tahenema.

Vuugiservasid tuleb eelnevalt töödelda krundiga **BORNIT-Betonprimer**. Segada komponendid A ja B põhjalikult ja kanda krunt pintsliga ühtlaselt peale. Pärast 30 minuti kuni 2 tunni pikkust tahenemisaega (temperatuurist sõltuvalt) võib peale kanda täitemassi. Kui on möödunud rohkem kui 24 tundi, tuleb krundikiht karestada ja kanda peale uus krunt.

### *Asfaltvuukides*

Töödelda vuugiservasid krundiga **BORNIT-Asphaltprimer**.

Asfaldivuugid peavad olema värskelt lõigatud, sest vastasel korral võib tekkida nakkeprobleeme.

Segada komponendid A ja B põhjalikult ning kanda krunt pintsliga ühtlaselt peale. Pärast minimaalselt 6 tunni pikkust tahenemisaega võib peale kanda täitemassi. Krunt peab igal juhul olema täielikult kuivanud, vajaduselt tuleb täitemass panna järgmisel päeval. Sellisel juhul tuleb jälgida, et krundi pealispinnale ei ole temperatuuri langemise tõttu tekkinud niiskuskihit.

Materjal BORNIT-Kaltverguss on pakitud eraldi nõudesse. Lisada B-komponent A-komponendi juurde ja segada seguriga, kuni ei teki enam värvilisi triipe. Mullide vältimiseks tuleb jälgida, et segamisel ei lisandu õhku.

Kanda vuugitäitemass ainult vuugi sisse, materjal on isetasanduv. Võimalikud tekkivad õhumullid eemaldada töötlemise ajal pealispinna kerge silumisega. Materjali BORNIT-Kaltverguss saab töötlemise ajal silendada pahtlilabidaga, puitsiluriga vm. Täitemassi temperatuur peab enne segamist olema vähemalt +10 °C. Ehitusdetaili temperatuur ei tohi olla alla +5 °C ja kõrgem kui +40 °C.



---

**Ladustamine ja säilivus** Kuivas, temperatuuril alla 25 °C. Suletud originaalnõus säilib 12 kuud.

---

**Jäätmekäitlus** Ümbertöötlusesse suunata vaid täielikult tühjendatud nõud. Komponentide A + B materjalijääke käidelda vastavalt jäätmekoodile 080409 (orgaanilisi lahusteid või muid ohtlikke aineid sisaldavad liimide ja hermeetikute jäätmed).

---

**Märkus** Käesolev infoleht asendab kogu varasemat tehnilist teavet toote kohta. Seega need enam ei kehti. Andmed on koostatud vastavalt rakendustehnoloogia kõige uuematele andmetele. Palun pidage siiski meeles, et sõltuvalt ehitusobjekti olukorrast võivad olla vajalikud kõrvalekaldumised infolehes esitatud töömeetoditest. Kui üksikutes lepingutes ei ole teisiti kokku lepitud, ei ole infolehes sisalduv teave siduv ja seega ei kujuta endast kokku lepitud toote omadusi. Jätame endale õiguse teha muudatusi käesolevas infolehes sisalduva teabe osas.

---

**Tarnevorm** Komponentid A ja B on pakitud eraldi:  
2,5 l nõu .....4 x 2,5 l karbis ..... 30 karpi alusel  
4 l nõu .....4 x 4 l karbis ..... 30 karpi alusel  
10 l nõu .....30 ämbrit alusel

---