



BORNIT[®] - Rissflex

Praomastiks

Plastik-bituumen-parandusmass asfaltkatete pragude paindlikuks sulgemiseks

Keskkonnasäästlik, ei sisalda lahusteid

Tehniline infoleht seisuga: 22. aprill 2016

Liik ja omadused

BORNIT[®]-Rissflex on väga paindlik, plastikmodifitseeritud, spetsiaalsete lisanditega bituumenemulsioon asfaldist teekatete pragude parandamiseks. Materjal on seotud seisundis ilmastiku- ja UV-kindel. Toode ei sisalda lahusteid ja moodustab pärast läbikuivamist väga elastse, pragusid katva täite, mis ei lase pinnaveel sisse tungida. BORNIT[®]-Rissflex nakkub aluspinnaga eriti tugevasti ja moodustab pärast kuivamist koos puistematerjaliga parandatud piirkondades haarduva pealispinna.

Kasutusala

BORNIT[®]-Rissflexi töödeldakse külmalt ja kasutatakse asfaltpindade kuni 3 mm laiuste piki-, rist-, võrk- ja juuspragude paindlikuks tihendamiseks ja parandamiseks. Materjali on võimalik töödelda käsitsi markeerimisseadme või kummispaatli abil ning masinaga BORNIT[®]-Flexomat 3.1 koos BORNIT[®] Riss-Modul SpeedUp'iga.

Eelised

- väga elastne ja pragusid kattev
 - töödeldakse külmalt ja on juba kasutusvalmis
 - hea haarduvus pealispinnaga ja nakkuvus aluspinnaga
 - keskkonnasäästlik, sest ei sisalda lahusteid
-



Toote andmed lühidalt

Liik	Plastikmodifitseeritud bituumenemulsioon
Baas	Kautšuklateks, bituumenemulsioon
Lahusti	puudub
Värvus	must
Tihedus	ca 1,20 g/cm ³
Kuumakindlus	ca 100 °C vastavalt AIB
Konsistents	viskoosne, tiksotroopne
Katmine	BORNIT®- Flexomat 3.1 koos BORNIT® Riss-Modul SpeedUp'iga, markeerimisseade
Töötlemistemperatuur	10...35 °C
Ladustamine	mitte alla -5 °C, külmatundlik
Säilivus	suletud originaalnõus vähemalt 6 kuud
Puhastamine	värskena veega, kuivanuna vahendiga BORNIT®-Multiclean
Lahjendamine	veega
Ohustavad ained	puuduvad
töömaterjalide määruse tähenduses	
Ohuklass vastavalt VbF ja ADR	puudub

Töötlemine

Aluspind peab olema jäik, puhas ja mitte määrdunud eraldavate ainetega (õli, rasv, tolm jne). Aluspind võib olla niiske, kuid mitte märg. Suuremad kahjustunud kohad parandada eelnevalt vahenditega *BORNIT®-Reparaturmörtel* või *BORNIT®-Reaktiv-Asphalt*

Pragusid tuleks põhimõtteliselt parandada temperatuuril üle 10 °C ja püsivalt kuiva ilmaga (vähemalt 6 järgneva tunni jooksul peab kuiv olema).

Käsitsi töötlemine:

Enne käsitsi töötlemist segada BORNIT®-Rissflex korralikult läbi aeglaselt pöörleva seguriga. Üksikute piki- või ristpragude korral kanda mass BORNIT® markeerimisseadmega ühtlaselt prakku (vajadusel tõmmata mitu korda üle, et mass korralikult prao sisse suruda). Kohe pärast töötlemist puistata töödeldud pinnad paksult üle kuiva 1/3 killustikupuruga. Sellisel viisil töödeldud pragudest võib hakata olenevalt ilmastikust ja pärast piisava killustikupurukihiga katmist ca 30–60 minuti pärast üle sõitma. Edasine kuivamine ja järeltihendus toimub tavaliikluse tingimustes. Võrkpragude korral kallata materjal otse konteinerist pragudele ja laotada kummispaatli abil ühtlaselt maksimaalselt 1,5 mm paksuse kihina laiali ning puistata samuti paksult 1/3 killustikupuruga üle. (Märkus: sellise töötlemisviisi korral peab arvestama pikema kuivamisajaga!)

Masinaga töötlemine:

Pikemate pragude või suuremate lõikude kiiremaks parandamiseks BORNIT® Flexomat 3.1 koos BORNIT® Riss-Modul SpeedUp'iga (nt keskömbeluse praod) töötati välja seade BORNIT® Flexomat 3.1 koos Speed Up süsteemiga. Materjal kantakse prakku masinaga pihustusmeetodil ja pealispind tõmmatakse enne killustikupuruga katmist siledaks. Killustikupuru ühtlaseks pealekandmiseks kasutatakse sellekohast puistemasinat. Põhjalikumaid dokumente töötlemisseadmete kohta küsige eraldi.



Oluline märkus	Asfaldipragude tekkimise põhjuseks on tavaliselt pinged ja jõud, mille tekitajaks on kõige erinevamad tegurid (nt alusehitise ebapiisav kandevõime, temperatuurikõikumised jne). Selliseid kahjustatud kohti on võimalik püsivalt parandada ainult põhjuste kõrvaldamise teel, mida praktikas ei ole sageli võimalik teha. Olenevalt parandatud piirkondade objektist sõltuvalt kasutusajast võivad praod seetõttu uuesti tekkida ja võib osutuda vajalikuks uus BORNIT®-Rissflexiga töötlemine.
Kulu	- BORNIT®-Rissflex markeerimisseadmega: ca 0,2 kg/m sõltuvalt pragude suurusest, mahust ja töötlemismeetodist - BORNIT®-SpeedUp: ca 0,016 kg/m (vastab ligikaudu 8% BORNIT® Rissflexi kogusele)
Ladustamine	Suletud originaalnõus vähemalt 6 kuud. Kaitsta külma eest!
Jäätmekäitlus	Ümbertöötlusesse suunata vaid täielikult tühjendatud nõud. Materjalijääke on võimalik ümber töödelda vastavalt jäätmekoodile 080410 (BORNIT®-Rissflex) ja 060205 (BORNIT®-SpeedUp).
Märkus	Käesolev infoleht asendab kogu varasemat toote tehnilist informatsiooni. Seega varasem informatsioon enam ei kehti. Andmed on koostatud vastavalt kasutustehnika uusimale tasemele. Palume arvestada aga siiski, et sõltuvalt ehitusobjekti seisundist võivad osutuda vajalikuks kõrvalekalded infolehel pakutud tööviisist. Kui konkreetse lepinguga pole kokkulepitud teisiti, pole kogu infolehes sisalduv informatsioon siduv ja tegemist pole seega kokkulepitud toote omadustega.
Tarnevorm	Rissflex: 12 kg - anum 45 anumat euroalusel 30 kg - anum 18 anumat euroalusel SpeedUp: 25 kg kanister 18 kanistrit euroalusel
