

BIGUMA®

-BR I - meetod



Polümeeriga modifitseeritud bituminoosne impregneeriv segu asfaldist sõidutee üleminekute valmistamiseks

Kasutamine

Asfaldist sõidutee üleminekuid kasutatakse sildade ja muude tsiviilehituskonstruktsioonide paisumisvuukide sildamiseks ja tihendamiseks. Sõidutee üleminekud peavad kahjustusteta vastu võtma liiklusest, kliimast ja ehitiste liikumisest tulenevaid koormusi ning vähendada tekkivaid pingeid ilma, et tekiks praod. BIGUMA®-BR I meetodi korral koosnevad asfaldist sõidutee üleminekud omavahel kooskõlastatud süsteemist, mille komponentideks on impregneeriv segu BIGUMA®-BR I, valitud peenkillustik ja katteribad.

Ehitusmaterjalid

Impregneeriv segu

BIGUMA®-BR I on polümeeriga modifitseeritud bituminoosne kuumalt töödeldav impregneeriv segu, koos valitud täiteainete ja plastifikaatoritega, asfaldist sõidutee üleminekute valmistamiseks. BIGUMA®-BR I kasutatakse vuugi voorderdamiseks ja teralise materjali õõnsuste täitmiseks.

Töötlemistemperatuur:	≈ 150 - 180° C
Tihedus:	≈ 1,1 g/cm ³
Krunt:	jääb ära; vajaduse korral: COLZUMIX®- Haftgrund
Tarnevorm:	27 kg Hobbock-vaatides

Mineraalmaterjalid

Mineraalmaterjalina kasutatakse korduvalt purustatud looduskivi, eelistatavalt diabaasi, basalt või graniiti. Nõuded sellele mineraalmaterjalile on järgmised:

Terasuurus:	Peenkillustik: 11/16 mm või 16/22 mm
Alamõõduliste terade osakaal:	maks. 15 %
Ülemõõduliste terade osakaal:	maks. 10 %
Löögikindluse väärtus SZ 8/12:	< 18 % TL Min-StB järgi
Tera kuju:	kuup
Puhtus:	tolmuvaba (pestud)

Katteribad

Vuugiõõnsue peale tuleb asetada u 15 cm laiune katteriba. See katteriba peab taluma liiklusest tulenevaid koormusi ja vältima killustiku tungimist vuugivahesse. Katteriba tüüp määratakse vastavalt kohalikele tingimustele.

Tsentraalne turustus

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Saksamaa

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Tootja

Dortmundi tehas

Töötlemine

Soovitused BIGUMA®- BR I töötlemiseks

BIGUMA®-BR I tuleb mehaanilise segistiga, kaudse soojenduse ja termostaadiga varustatud sulatuskatlas viia ettevaatlikult töötlemistemperatuurini.

Impregneeriva segu temperatuuri tuleb reguleerida termostaatilisel; see peab olema alati kontrollitav. Vältida tuleks impregneeriva segu ülekuumenemist, sest see kahjustab otseselt stabiliseerimiseks ja karastamiseks lisatud polümeere ning üldiselt toob kaasa, kuuli-rõnga meetodil määratava, pehmenemispunkti olulise languse.

Ettevalmistavad tööd

Olemasolev teekate eemaldatakse ettenähtud sügavuseni (vähemalt 5 cm) lõikamise ja lõhkumise või freesimise teel. Ülemineku paksus peab vastama sõidutee pinnakatte paksusele. Vuugiõõne standardlaius on maks. 50 cm. Ülejäänud jäägid eemaldatakse vuugiõõnest. Vuugiõõne küljed peavad olema kindlad ja jooksma üksteisega paralleelselt.

Pärast ettevalmistamist peab vuugiõõnsus olema kuiv, rebenemiskindel ja piisavalt kare. Küljed peavad olema vabad nakkumist halvendavast saastumisest.

Olemasolevad tihenduse ühendusribad peavad olema kaitstud.

Vuugiõõnsuste vooderdamine

Vuugiõõne küljed vooderdatakse BIGUMA®-BR I-ga. Kui küljed on puhtad, siis pole krunt vajalik, kuid vajadusel võib kasutada COLZUMIX®-Haftgrundi.

Mineraalide töötlemine

Peenkillustikku kuumutatakse (tavaliselt segamistrumli kuumaõhupuhuri abil) temperatuurini umbes 180 - 190 °C. Kõrgemaid temperatuure tuleks vältida, kuna mineraalmaterjalidest tulenev soojus võib impregneeriva segu üle kuumeneda.

Peenkillustik asetatakse kihtidena vuugiõõnde ja tihendatakse sobiva seadmega ning raputatakse tasaseks. Maksimaalne paksus kihi kohta on 3 kuni 5 cm.

Impregneeriva segu BIGUMA®-BR I sisestamine

Vuugiõõnt tohib vooderdada ainult kuiva ilmaga ja kui komponentide pinnatemperatuur on üle +5 °C. Segu sisestatakse valamiseadme abil mineraalmaterjali struktuuri nii, et kõik teralise materjalis olevad õõnsused on täidetud.

Pinnaviimistlus

Vuugiõõnsuse täidise pind peab olema tasane külgneva teekattega. Pinnaviimistlus koosneb 1 - 2 mm paksusest valusegust. Sel viisil valmistatud pind silutakse silumislabida abil käsitsi maha.

Bituumeniga kaetud 1/3 mm või 2/5 mm peenkillustik puistatakse veel kuumale pinnale ja rullitakse sisse, et sobitada kõrvaloleva teekatte välimusega ja parandada haarduvust.

Tsentraalne turustus

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Saksamaa

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Tootja

Dortmundi tehas

BIGUMA®- BR I kulu

Olenevalt kivimi tera suurusest ja tihedusest 25 - 40 mahu%

Pakendi spetsifikatsioonid

BIGUMA®-BR I -ga täidetakse õhukesest plekist anumad ja transporditakse ühekordsetel kaubaalustel. Plekknõu sisepinna nakkumisvastane kattekiht ja tõmbelukuga sarnane avamise võimalus tagavad massi kiire, probleemideta ja ohutu kättesaamise anumatest.

See tootetutvustus vastab meie praegusele teabetasemele. Töötaja on kohustatud kontrollima sobivust ja ettenähtud otstarbel kasutamise võimalikkust. Täiendavate küsimuste korral meie toote kohta nõustame teid meeleldi. Kehtivad meie üldised äri- ja tarnetingimused, mille leiate aadressilt www.dga.de.

Redigeeritud: 01/21

Tsentraalne turustus

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Saksamaa

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Tootja

Dortmundi tehas